

## **Le Président de la République** inaugure le centre de tri « nouvelle génération » de Séché Environnement

Le Président de la République a inauguré ce jeudi 20 octobre le nouveau centre de tri de Séché Environnement à Changé en Mayenne.

Cette nouvelle installation, fortement automatisée et mécanisée, est conçue pour traiter 20.000 tonnes de matières issues de la collecte sélective, soit 6 tonnes/heure.

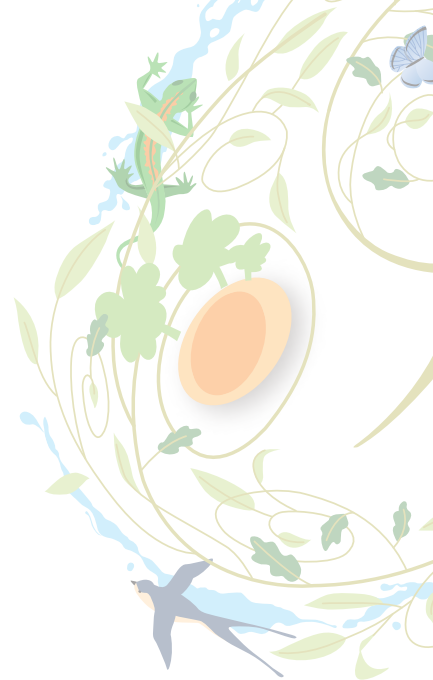
Equipée des dernières technologies disponibles sur le marché, elle associe préparation mécanique des déchets, tri balistique et tri optique afin de séparer automatiquement les différents composants en vue de leur recyclage.

Le centre de tri de Séché Environnement permet d'obtenir une valorisation optimale sur les matières déjà couramment recyclées (papiers, cartons, plastiques, métaux...) et de répondre aux objectifs du Grenelle de l'environnement en matière de réduction des déchets.

Son originalité réside aussi dans sa conception modulaire afin de pouvoir trier demain des matériaux non valorisés actuellement, tels les barquettes alimentaires, les pots de yaourt ou encore les films plastiques. Ceux ci sont encore aujourd'hui traités comme des déchets et voués au stockage ou à l'incinération.

Sa fiabilité technique assure aux collectivités clientes, la qualité des matières premières secondaires destinées au recyclage et permet de les accompagner pour mieux atteindre les objectifs de prévention et de recyclage des déchets prônés par le Grenelle de l'environnement.

Contact : Juliette Aubert  
06 20 69 87 94  
j.aubert@groupe-seche.com



## Un centre à la pointe du tri d'aujourd'hui et de demain

Tout récemment mis en service, ce centre de tri dernier cri répond à la démarche volontariste des collectivités mayennaises en matière de prévention et de valorisation des déchets, conformément aux objectifs du « Grenelle ».

Il permet l'optimisation du tri d'aujourd'hui et d'inventer le tri de demain. C'est un outil techniquement très fiable qui démontre qu'une industrialisation du tri conjugue amélioration des volumes traités et maintien de la qualité.

Sa capacité est de 20.000 tonnes/an soit 6 tonnes/heure.

Conçu pour pouvoir évoluer il pourra, sans aucun problème, intégrer les futures consignes de tri et la reconnaissance optique des matériaux non encore valorisables actuellement comme les barquettes alimentaires ou les pots de yaourt.

Pourvu des dernières technologies disponibles sur le marché (tri balistique et tri optique) il peut séparer automatiquement les papiers cartons des emballages en plastique ou métalliques. Un contrôle manuel final permet d'assurer aux collectivités clientes la qualité des matières premières secondaires destinées au recyclage. Il a nécessité un investissement de 4,5 millions d'euros et occupe un bâtiment de 3600 m<sup>2</sup>.

Il reçoit actuellement les collectes sélectives de nombreuses collectivités mayennaises (Laval agglomération, Le pays de Château-Gontier, Le pays de Craon, Le pays de Loiron, le Pays de Meslay-Grez...).



# Les étapes du fonctionnement

## Réception et préparation mécanique des déchets de collecte sélective

Après réception sur le site, les déchets sont chargés dans la trémie, subissent une préparation mécanique (ouverture des sacs) et un décartonneur permet de repérer les morceaux de cartons les plus volumineux et de les acheminer vers un premier poste de tri et contrôle manuel.

## Tri balistique

Cette deuxième étape sépare les emballages (corps creux) des papiers, journaux et magazines (corps plats) et crée deux flux.

## Séparation des matériaux

Les deux flux sont traités séparément à partir de cette étape :

### Les corps creux :

Pour séparer les différents matériaux contenus dans les corps creux, on utilise un Overband (séparation des boîtes métalliques) 2 tris optiques infrarouges successifs (bouteilles plastique et tetrabrik) et un courant de Foucault (canettes aluminium)

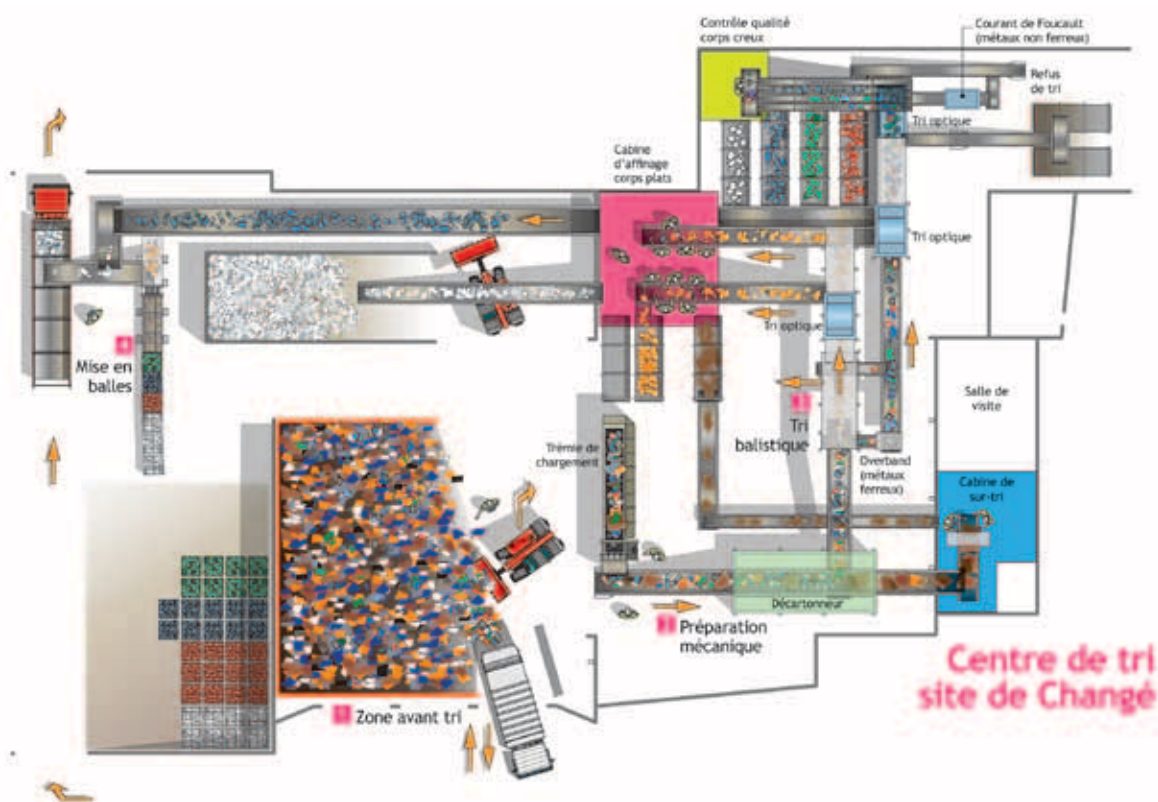
Un contrôle réalisé par les agents de tri conclue ce Process et permet d'assurer une qualité irréprochable de la matière première secondaire à destination du recyclage.

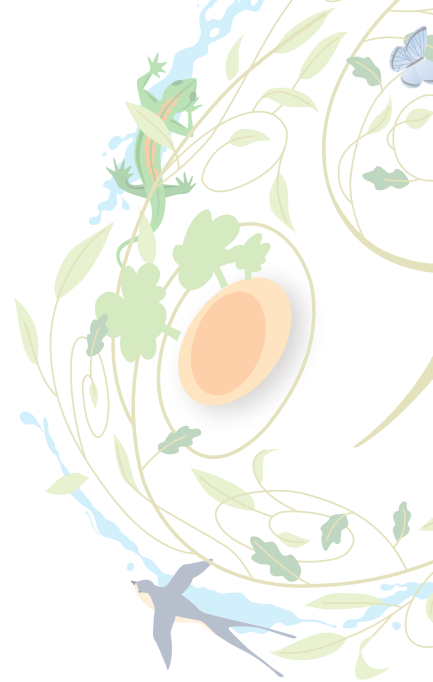
### Les corps plats :

Les corps plats subissent un tri optique et une séparation manuelle en fin de Process.

## Mise en balle et évacuation vers la filière de valorisation et de recyclage

Les matériaux triés sont conditionnés en balles afin de faciliter leur transfert vers les filières de recyclage et de valorisation, les plus adaptées et les plus proches.





## A propos de Séché Environnement

Séché Environnement, créée en 1985, est devenue en 20 ans un acteur incontournable des métiers de services à l'environnement et de la gestion des déchets en France.

Actuellement, le groupe gère une vingtaine de sites sur le territoire national et emploie 1580 salariés.

Cotée au compartiment B de l'eurolist, l'entreprise a réalisé en 2010 un chiffre d'affaires de 402 millions d'euros.

Son PDG fondateur Joël Séché est un visionnaire. Dès 1992 il s'est entouré d'un écologue pour prendre en compte, dans ses schémas de développement, la protection de la biodiversité.

Le groupe a forgé une culture d'entreprise très forte autour des valeurs du développement durable et des principes de la responsabilité sociétale.

Le site historique du groupe a d'ailleurs reçu dès décembre 1996 la première certification ISO 14001 au monde dans son domaine d'activité.

Séché Environnement est adhérent de la LPO (Ligue de Protection des Oiseaux) et certains de ses sites de traitement de déchets sont classés refuge pour la protection des oiseaux. Le groupe participe au programme STOC (suivi temporel des oiseaux communs) initié par le Muséum d'Histoire Naturelle depuis déjà plusieurs années.

Joël Séché a présidé la commission Biodiversité du « Grenelle de l'environnement » et a participé activement au « Grenelle de la mer », avec l'appui de ses équipes.





# Le site de Changé

Le site de Changé en Mayenne est la vitrine du groupe et offre de nombreuses activités en matières de tri, traitement et valorisation de déchets ménagers et industriels. Il emploie environ 400 salariés sur l'ensemble de ses activités.

Le site comporte notamment en plus du centre de tri nouvelle génération :

## Une unité de production de combustible de substitution à partir de déchets.

Répondre aux objectifs de réduction des déchets du « Grenelle » est une évidence pour Séché Environnement. Une unité de production de combustible de substitution à partir de déchets industriels banals et des encombrants est en cours d'installation sur le site.

Après plusieurs étapes de tri mécanique, densimétrique et de criblage, les éléments valorisables comme certains plastiques ou les métaux sont repris pour être envoyés en filière de recyclage. Les éléments contenant un fort pouvoir énergétique et sans valeur recyclable sont utilisés pour la fabrication d'un combustible solide de récupération (CSR) et utilisés par des industries en remplacement d'énergie fossile. Cette nouvelle activité présente un excellent bilan carbone.

## Une alvéole de stockage des déchets ménagers et assimilés.

Son mode de gestion anticipe les évolutions techniques et sa conception offre une étanchéité largement supérieure aux simples obligations réglementaires. Ainsi sa sécurité est elle assurée sur du très long terme. Son intégration dans le paysage a été prise en compte dès l'origine par l'écologue chargé de la protection de la faune et de la flore existantes.

## Une unité de production d'énergie

Très novateur, Joël Séché a souhaité valoriser le biogaz issu de la décomposition des déchets et le site possède aujourd'hui une installation très performante de cogénération, dont le rendement énergétique est supérieur à 75%.

L'électricité est distribuée localement sur le réseau ERDF et sa production est équivalente à la consommation de plus de 60.000 habitants. La vapeur sert, quand à elle, à alimenter en énergie une coopérative agricole riveraine qui regroupe à ce jour plus de 800 agriculteurs.

## Une alvéole de stockage des déchets industriels.

Cette activité permet de répondre aux besoins des collectivités et des industriels pour la prise en charge de leurs déchets dangereux. De composition minérale et solide, ces déchets subissent souvent avant leur stockage un traitement de stabilisation qui va les rendre insolubles. Ainsi neutralisés, ils peuvent après être stockés, en toute sécurité, dans une alvéole conçue spécifiquement à cet usage.

